|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **10** | **7,5** | **5** | **2,5** | **0** |
| **PARTICIPACIÓN EN EL TRABAJO EN EQUIPO**  **30%** | El alumnado evaluará la participación de sus compañeros y compañeras de equipo teniendo en cuenta los siguientes apartados:  **responsabilidad, proactividad, participación, cohesión** | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Miembros del equipo: | **Responsabilidad** | **proactividad** | **Participación** | **cohesión** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

* **Responsabilidad**: cumple de manera responsable con los compromisos adquiridos en el equipo de trabajo.
* **Proactividad:** muestra iniciativa.
* **Participación:** Su participación ayuda a la consecución de los objetivos.
* **Cohesión:** Ayuda a mantener un buen ambiente en el equipo de trabajo.